

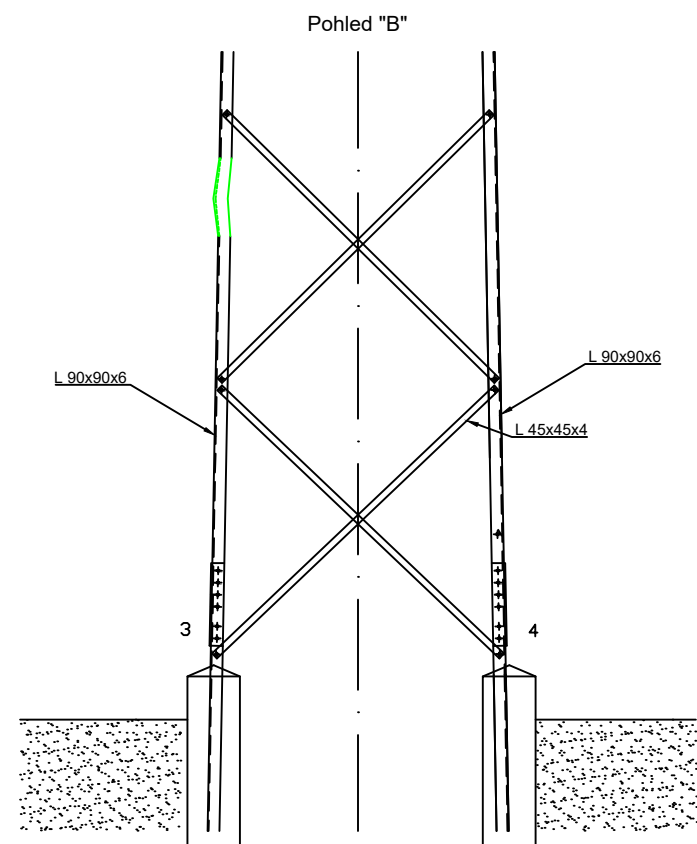
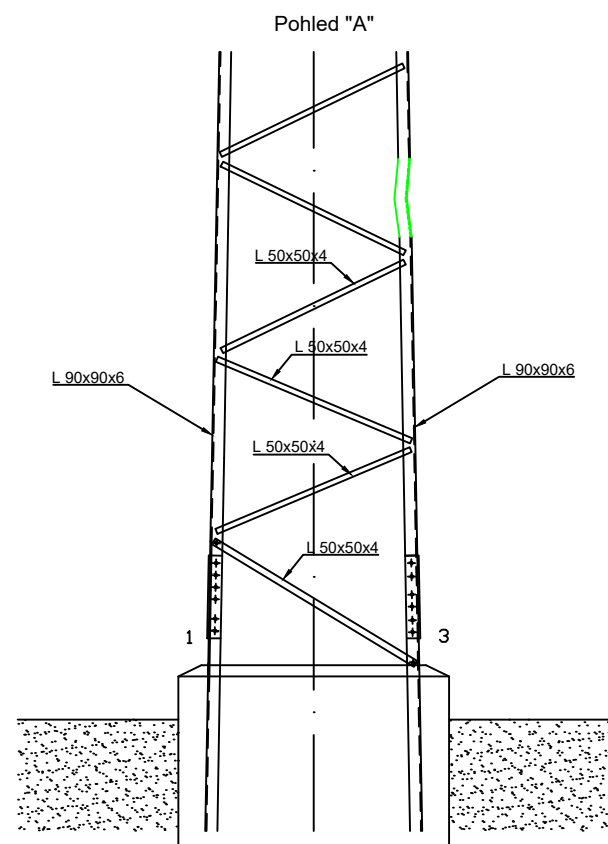
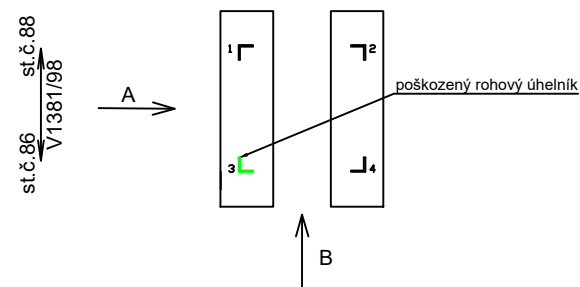


NÁZEV AKCE	V1381/1382/1398 - modernizace vedení	Č.STAVBY: 1020001721
		Č.OBJ: 4501240560
STAVEBNÍK	E.ON Distribuce, a.s., F.A. Gerstnera 2151/6, 370 01 Č. Budějovice	
STATUS/STUPEŇ	Dokumentace pro provádění stavby (DPS)	
ČÁST	D.2 Dokumentace technických a technologických zařízení	
ZHOT. DOKUMENTACE	Elektrovod a.s. – Slovenská republika, odštěpný závod, Čechova 395/59, 370 01 České Budějovice	 ELEKTROVOD
KONTAKTNÍ OSOBA	Ing. Josef Chaloupka, chalouka@elektrovod.eu	
ARCHIVNÍ ČÍSLO	EV 461-20-728 až 733	
ZOD. PROJEKTANT	Ing. Josef Chaloupka	
VYPRACOVAL	Ing. Josef Chaloupka	DATUM: 12/2020
KONTROLOVAL	Ing. Vít Brůžek	ČÍSLO VÝKRESU: D.2 b) - 07
MÍSTO STAVBY	V1381/82/98	KÓD LOKALITY:
SO/PS	SO 01.3	TAB-PLA-VES
MAJETKOVÁ TŘÍDA	CZD00002	ARCHIVNÍ ČÍSLO:
DRUH DOKUMENTU	Výkres	
NÁZEV DOKUMENTU	Oprava rohových úhelníků	STRÁNKA / CELKEM: 1 / 7




Stožár č.87, stožár typu N+4

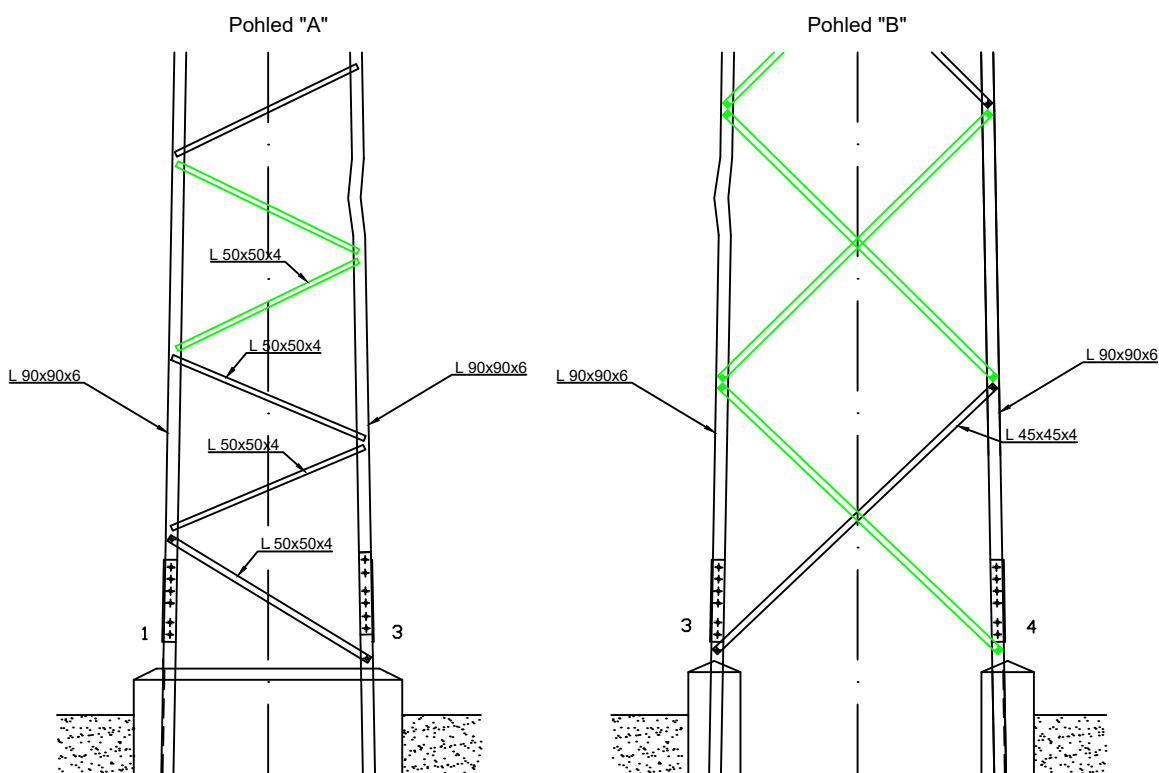


Poznámka:

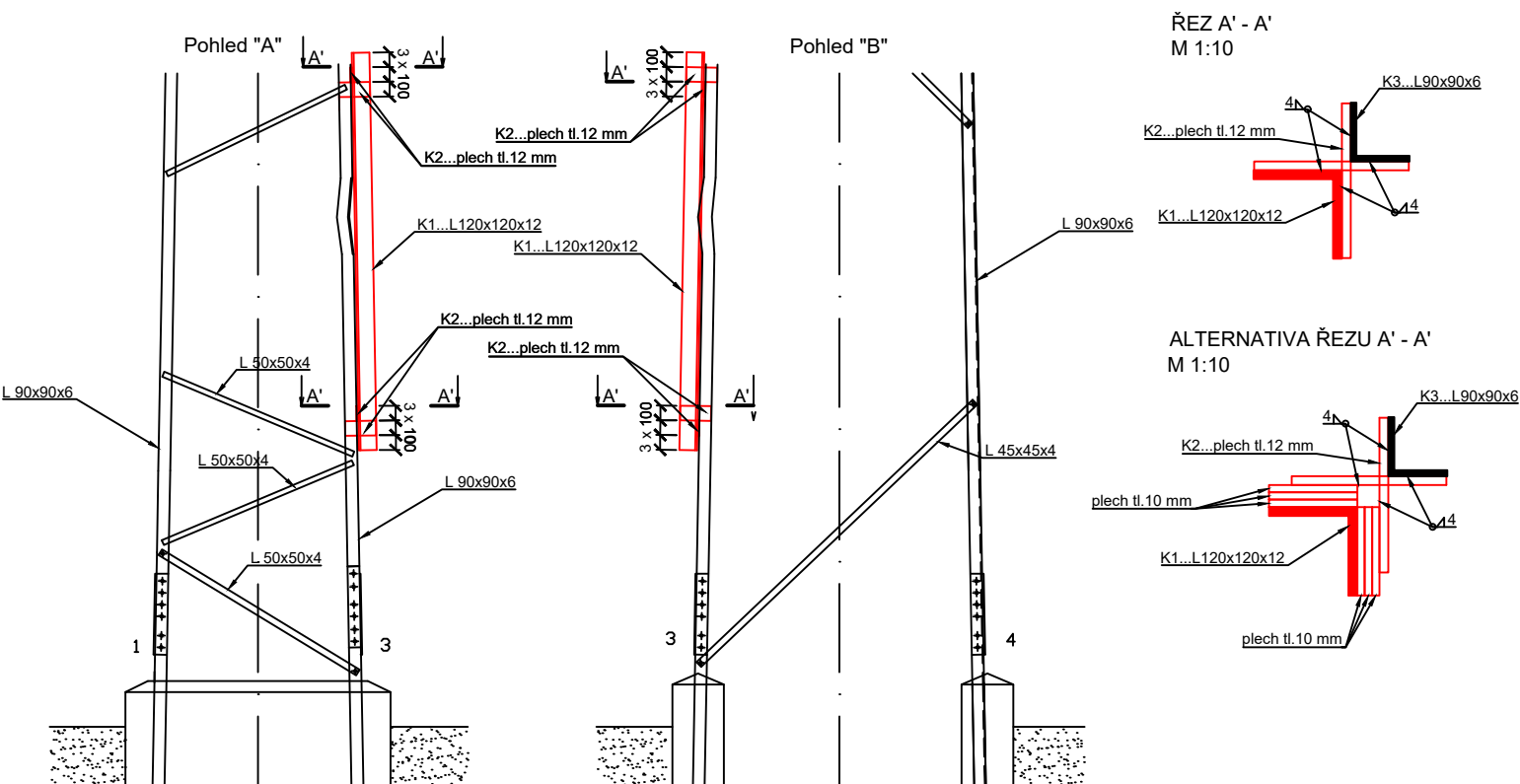
Barevně označené prvky stožárové konstrukce jsou poškozené a budou vyměněny za nové. Soupis materiálu v D.2 b)13.

 Elektrovod a.s. – Slovenská republika, odštěpný závod Čechova 59, 370 01 České Budějovice	Investor: E.ON Distribuce, a.s., F.A.Gerstnera 2151/6, 370 49, Č.Budějovice	Číslo výkresu: EV 461-20-728
		Počet A4: 2
	Tech. postup opravy poškoz. stojiny st.č. 87- část 1/3	Vyhotovil: Chj
V1381/82/98 - modernizace vedení		

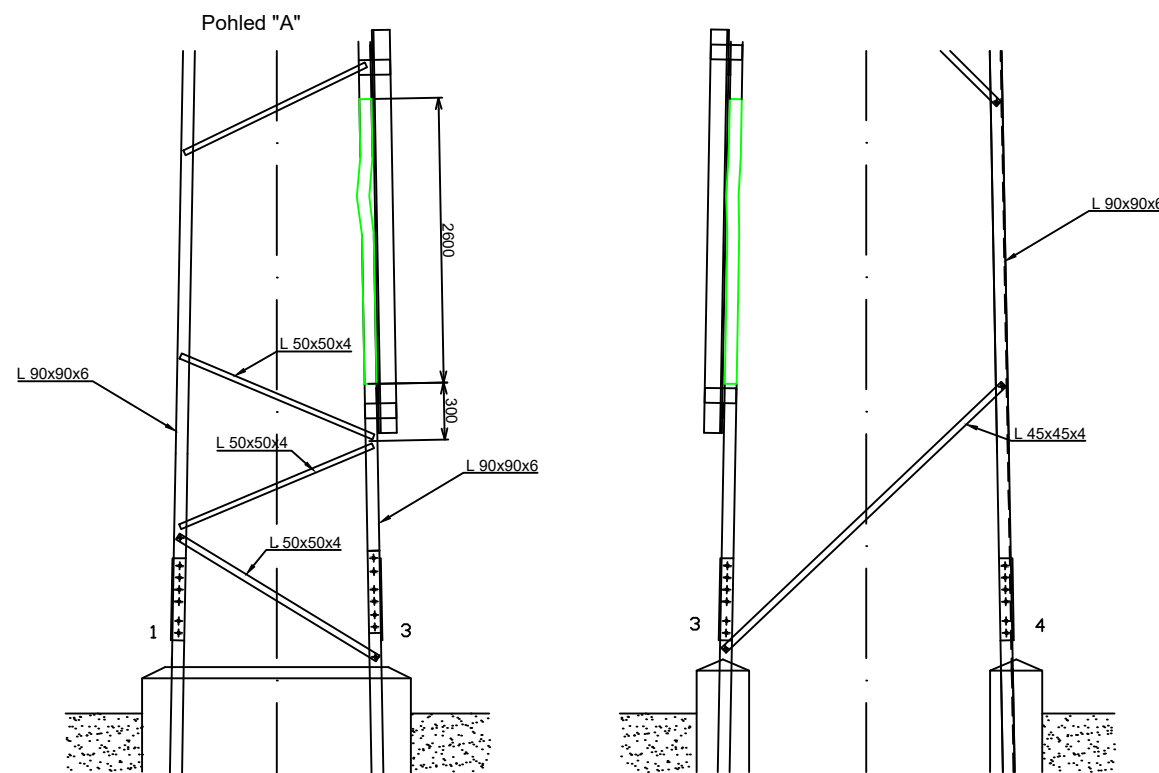
1) Demontáž barevně označených diagonál



2) Přivaření plechů a úhelníku (motýl) na poškozený rohový úhelník



3) Vyříznutí poškozené části rohového úhelníku



OBECNÝ POSTUP PŘI OPRAVĚ POŠKOZENÉ STOJINY

Poznámky k technologickému postupu:

Technologický postup je podrobně popsán v technické zprávě!

Při demontáži označených diagonál se musí změřit a zaznamenat jejich přesná poloha v konstrukci pro správné umístění zpět do konstrukce.

Přesné rozměry nových prvků vyjdou až z oměření na konstrukci při realizaci opravy. Rozměry se v místě realizace na připravených profilech označí ryskou a úhlovou bruskou se uříznou.


Úhlovou bruskou vždy řezat podél rysky, ne přes rysku !!!

Poznámky k řezu A' - A' :

V případě, že profil K1 nepůjde přisadit k poškozenému rohovému úhelníku, je nutné mít připravené plechy tl. 10 mm, velikosti cca 100x210 mm. Tyto plechy budou použity pro vypodložení profilu K1 viz Alternativa řezu A' - A' . Plechy pro podložení nejsou zahrnuty v soupisu materiálu.

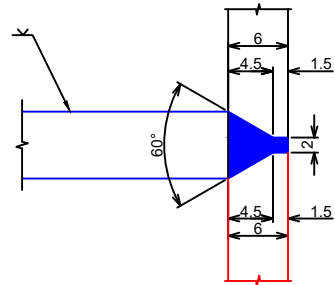
Typ elektrod pro svařování:

OK 48.04

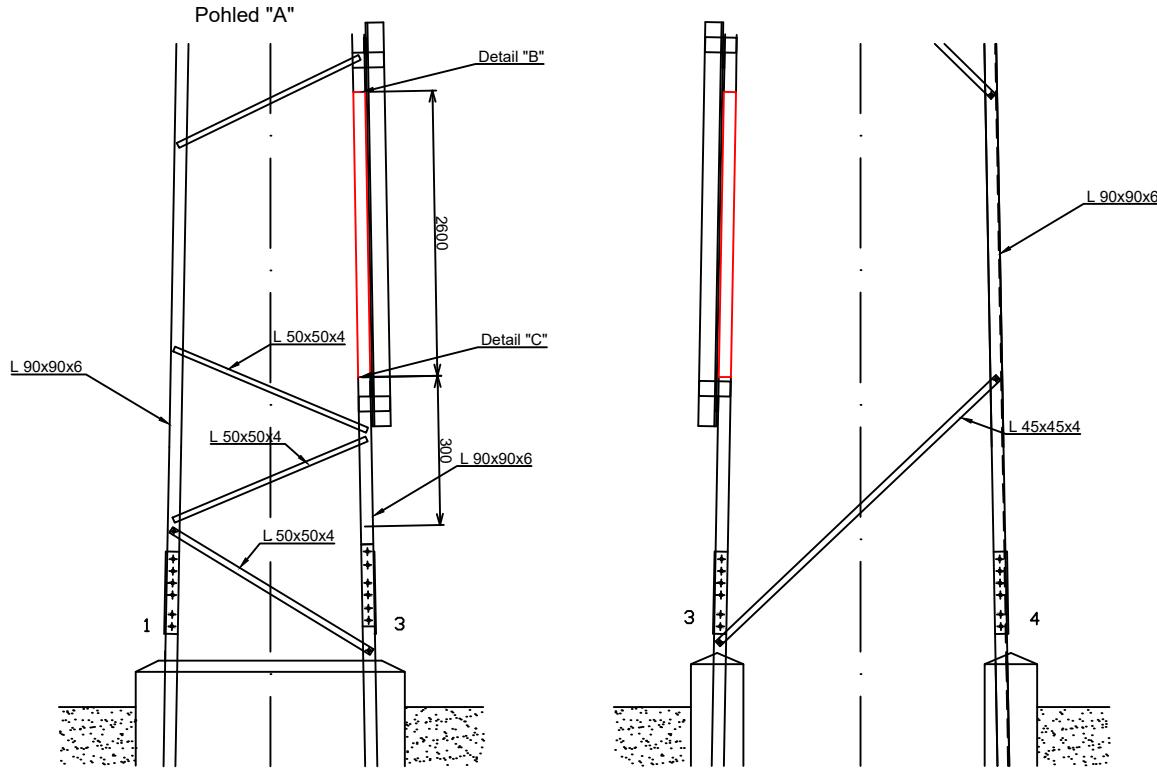
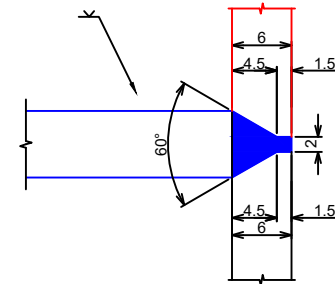
 Elektrovod a.s. – Slovenská republika, odštěpný závod Čechova 59, 370 01 České Budějovice	Investor: E.ON Distribuce, a.s., F.A.Gerstnera 2151/6, 370 49, Č.Budějovice	Číslo výkresu: EV461-20-729
	Tech. postup opravy poškoz. stojiny st.č 87 - část 2/3	Počet A4: 2 Vyhotožil: Chj
V1381/82/98 - modernizace vedení		

4) Přivaření nové části rohového úhelníku

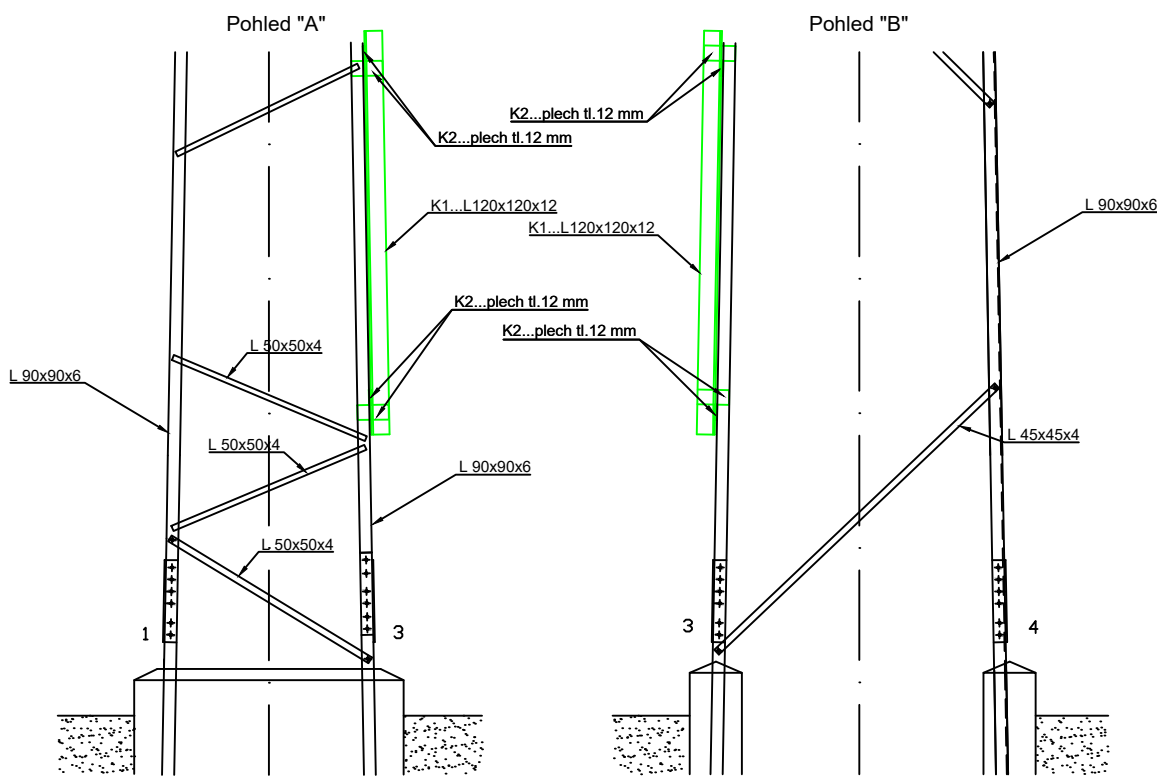
DETAIL "B"
M 1:1



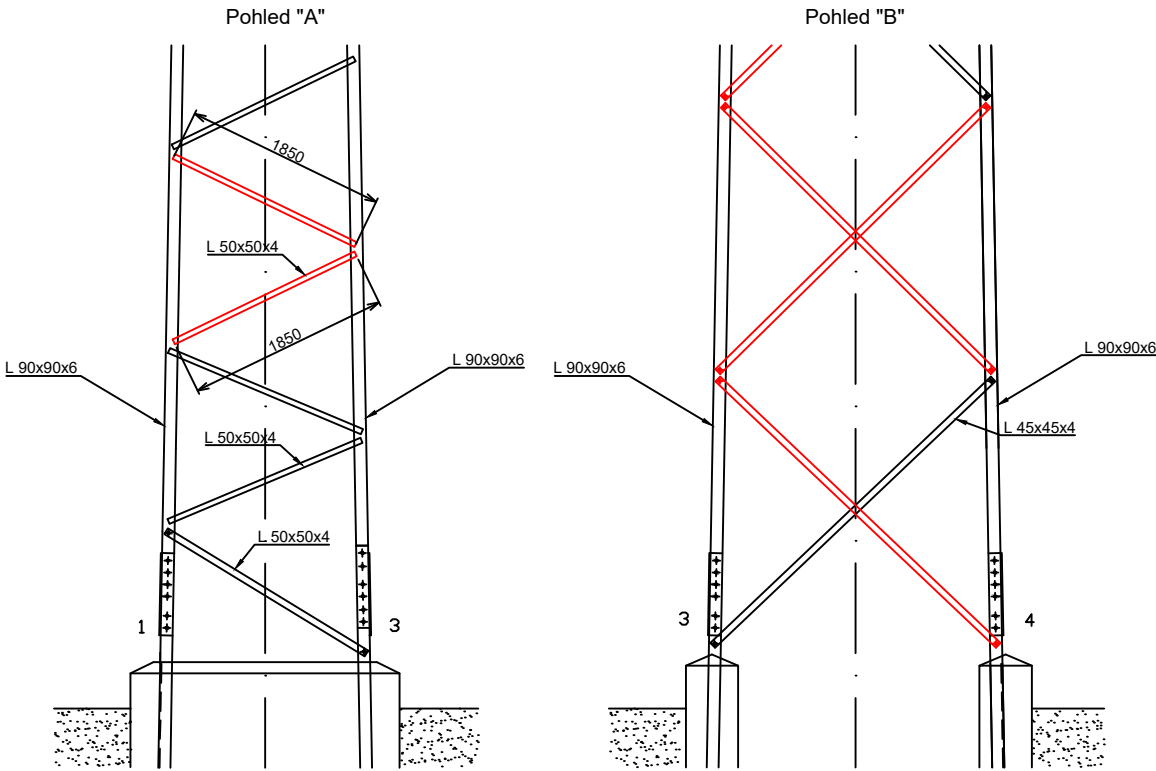
DETAIL "C"
M 1:1



5) Demontáž motýlové výztuhy



- 6) Zpětná montáž diagonál
- boční vařené příčky budou použity nové
 - čelní příčky budou použity původní s novými šrouby M16x45 (7ks)



OBECNÝ POSTUP PŘI OPRAVĚ POŠKOZENÉ STOJINY


Poznámky k technologickému postupu:
Technologický postup je podrobně popsán v technické zprávě!

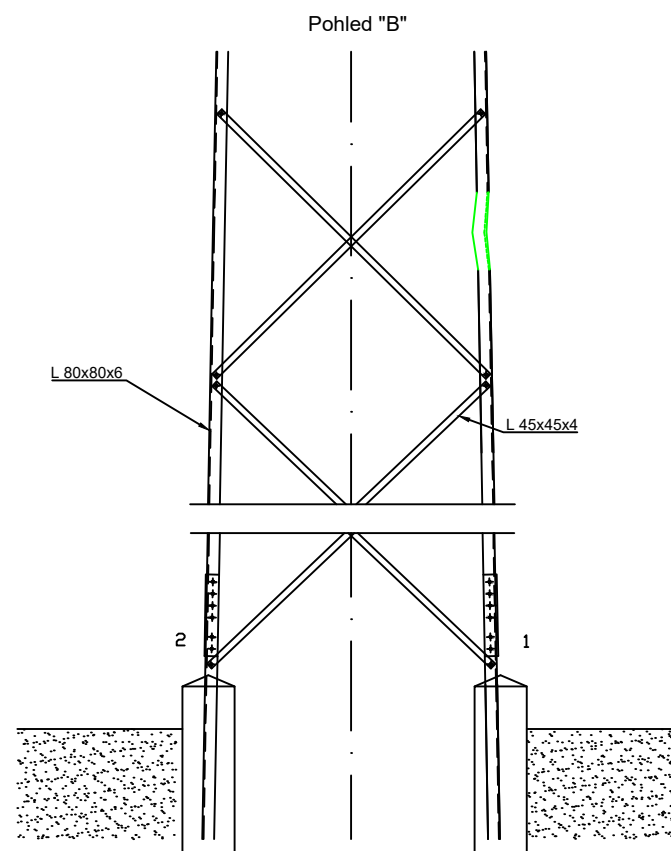
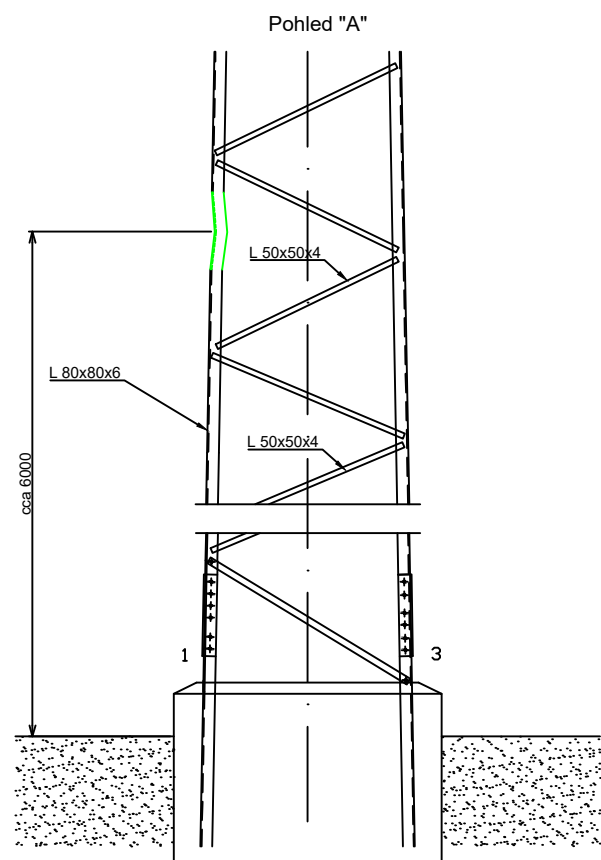
Délka nové části rohového úhelníku vyjde z měření kolmé vzdálenosti řezů na stávajícím rohovém úhelníku. Čela na stávajícím rohovém úhelníku a na nové vkládané části se musí připravit pro spoje tupým svarem a dle detailů "B" a "C" seříznout do potřebného tvaru. Přesné rozměry nových prvků vyjdou až z oměření na konstrukci při realizaci opravy. Rozměry se v místě realizace na připravených profilech označí ryskou a úhlovou bruskou se uříznou. Úhlovou bruskou vždy řezat podél rysky, ne přes rysku !!!

Koutové svary připojující nové diagonály budou provedeny po celé délce hran diagonál protínajících plochu ramena rohového úhelníku.

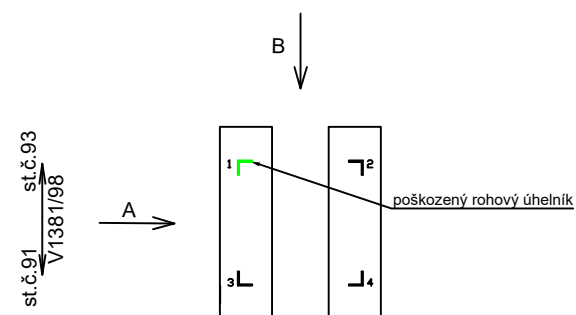
Oprava betonového zhlaví bude provedena dle výkresové dokumentace.

Typ elektrod pro svařování:
OK 48.04


 Elektrovod a.s. – Slovenská republika, odštěpný závod Čechova 59, 370 01 České Budějovice	Investor: E.ON Distribuce, a.s., F.A.Gerstnera 2151/6, 370 49, Č.Budějovice	Číslo výkresu: EV 461-20-730
		Počet A4: 2
	Tech. postup opravy poškoz. stojiny st.č. 87 - část 3/3	Vyhotovil: Chj
V1381/82/98 - modernizace vedení		



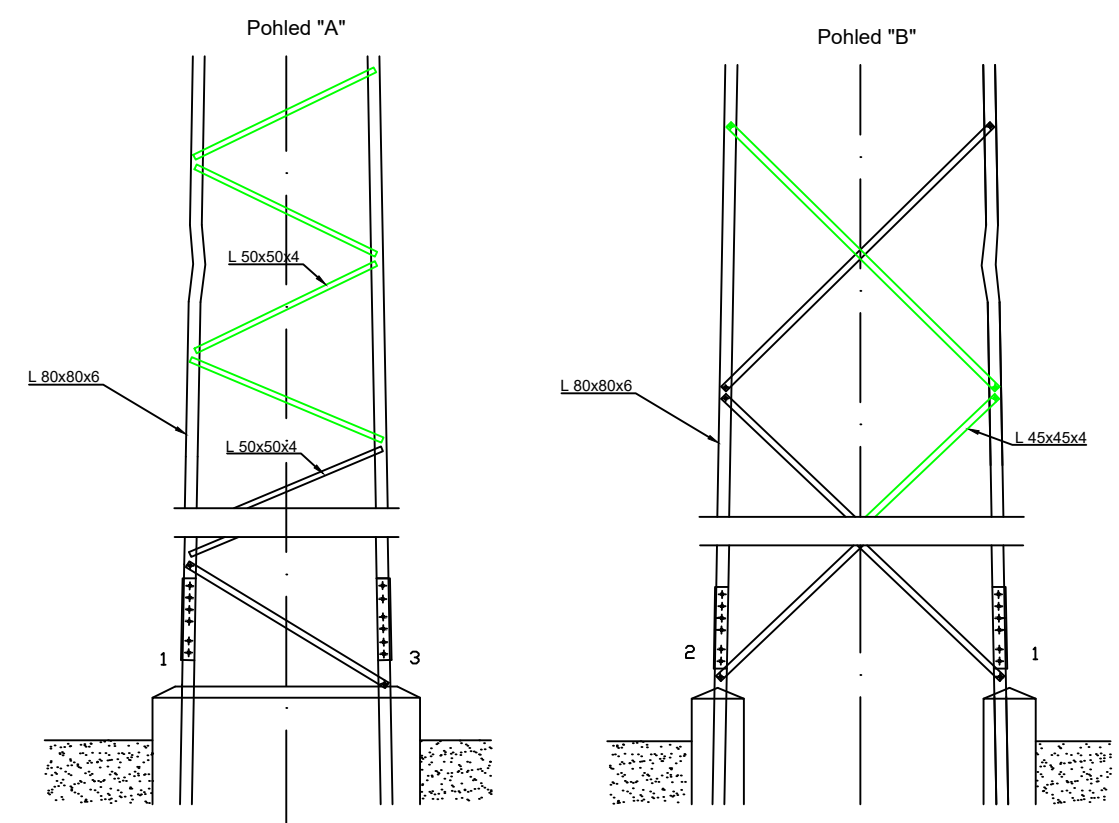
Stožár č.92, stožár typu N+0



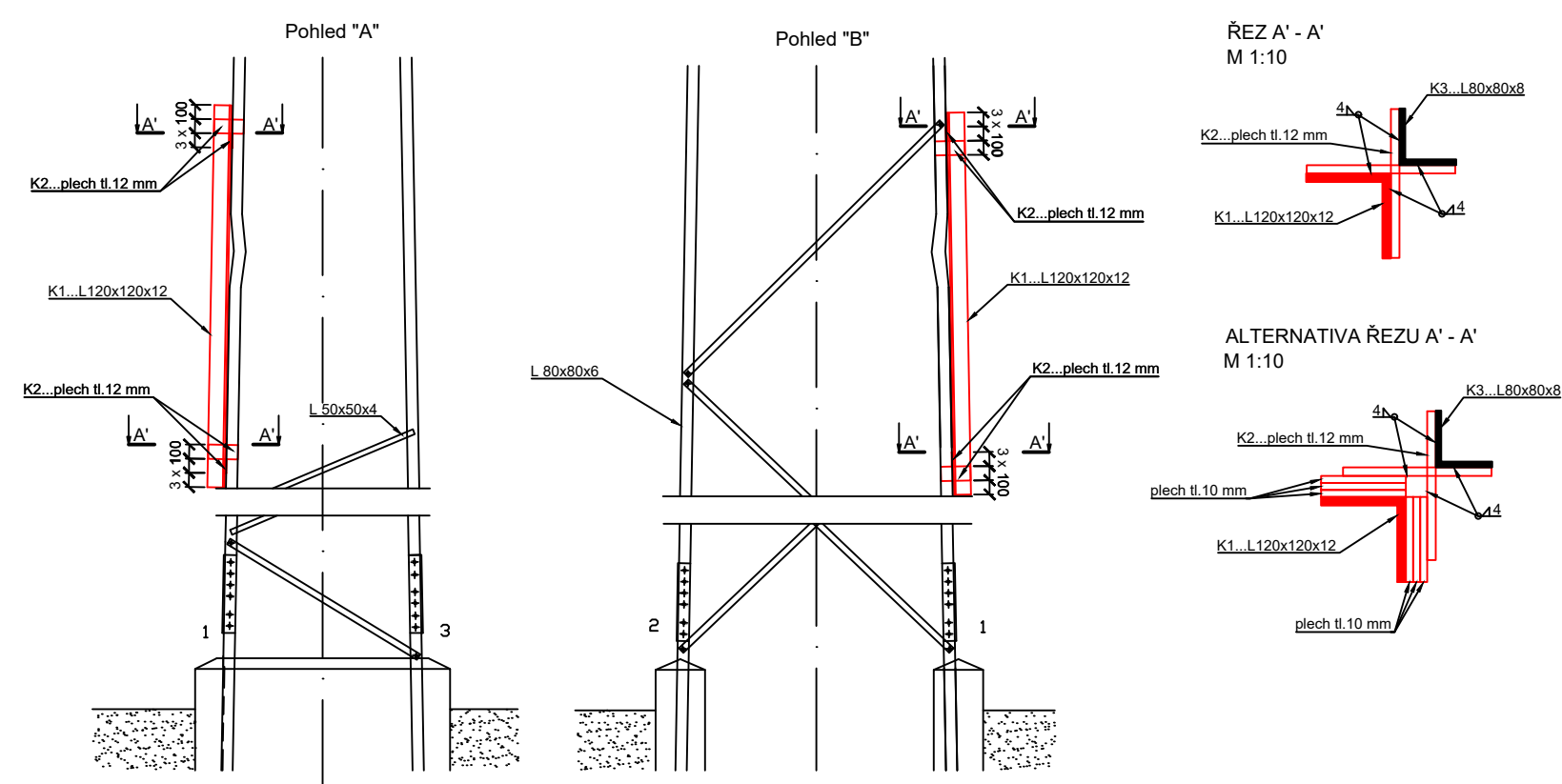
Poznámka:
Barevně označené prvky stožárové konstrukce jsou poškozené a budou vyměněny za nové. Rozpis materiálu v D.2 b)13

 Elektrovod a.s. – Slovenská republika, odštěpný závod Čechova 59, 370 01 České Budějovice	Investor: E.ON Distribuce, a.s., F.A.Gerstnera 2151/6, 370 49, Č.Budějovice	Číslo výkresu: EV 461-20-731
	Tech. postup opravy poškoz. stojiny - st.č. 92	Počet A4: 2 Vyhotovil: Chj
V1381/82/98 - modernizace vedení		

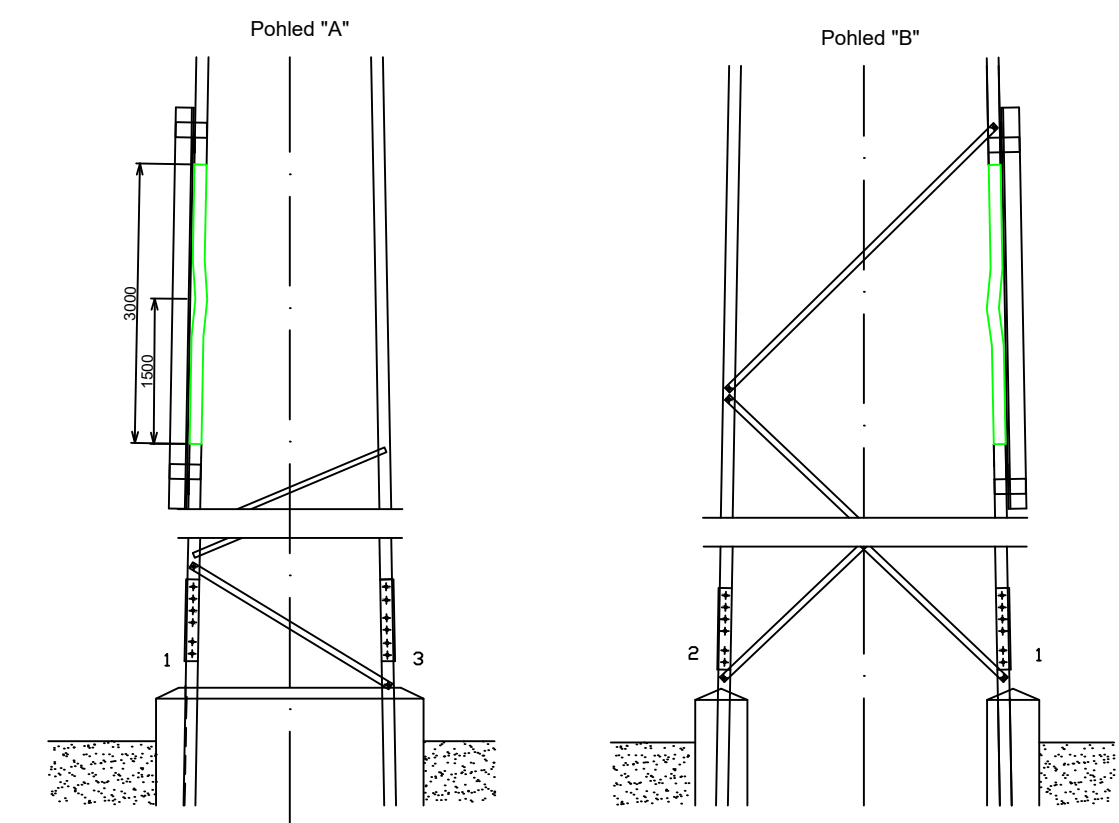
1) Demontáž barevně označených diagonál



2) Přivaření plechů a úhelníku (motýl) na poškozený rohový úhelník



3) Vyříznutí poškozené části rohového úhelníku



OBECNÝ POSTUP PŘI OPRAVĚ POŠKOZENÉ STOJINY

Poznámky k technologickému postupu:


Technologický postup je podrobně popsán v technické zprávě!
Při demontáži označených diagonál se musí změřit a zaznamenat jejich přesná poloha v konstrukci pro správné umístění zpět do konstrukce.
Přesné rozměry nových prvků vyjdou až z oměření na konstrukci při realizaci opravy. Rozměry se v místě realizace na připravených profilech označí ryskou a úhlovou bruskou se uříznou.
Úhlovou bruskou vždy řezat podél rysky, ne přes rysku !!!

Poznámky k řezu A' - A' :

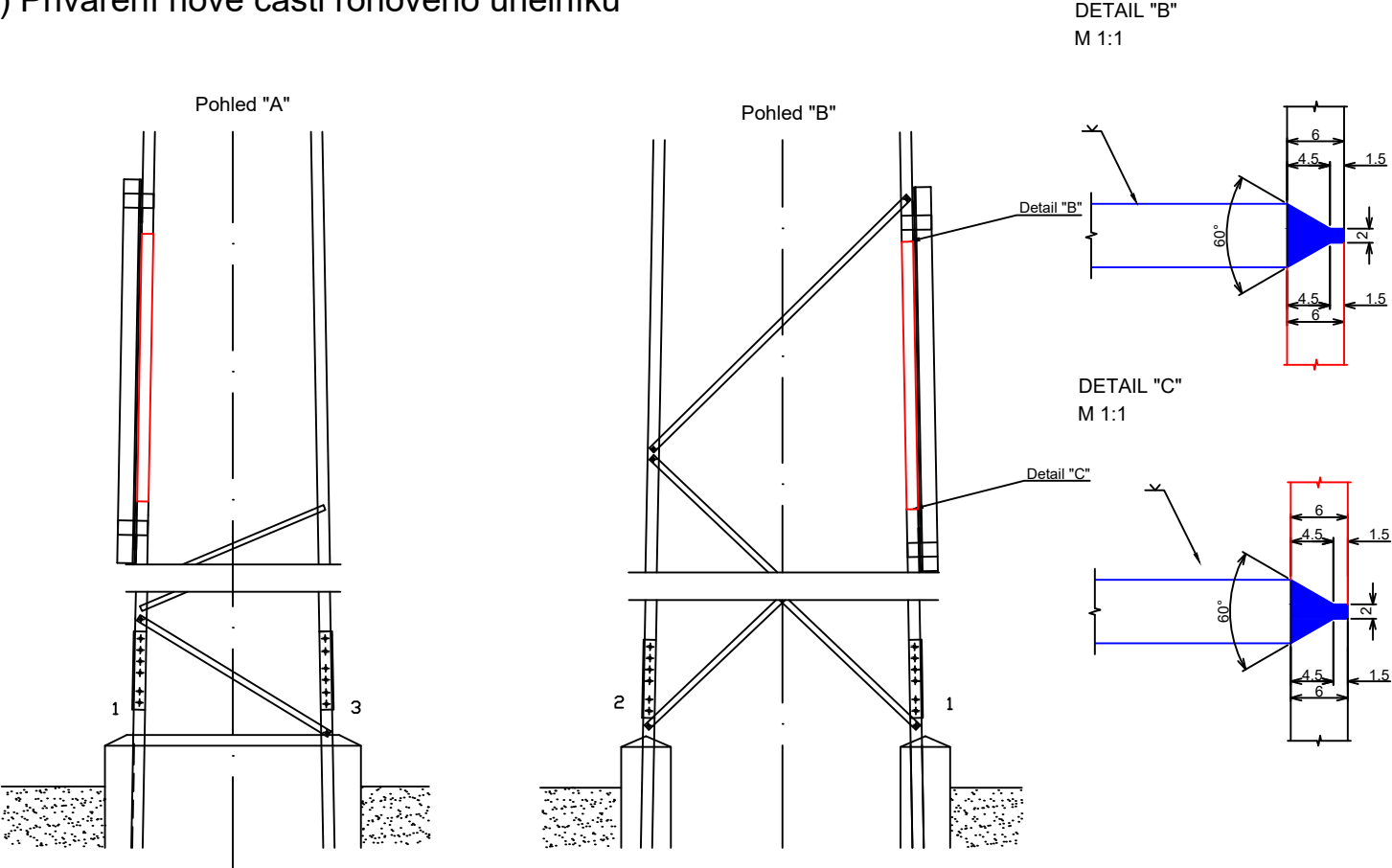
V případě, že profil K1 nepůjde přisadit k poškozenému rohovému úhelníku, je nutné mít připravené plechy tl. 10 mm, velikosti cca 100x210 mm. Tyto plechy budou použity pro vypodložení profilu K1 viz Alternativa řezu A' - A'. Plechy pro podložení nejsou zahrnuty v soupisu materiálu.

Typ elektrod pro svařování:

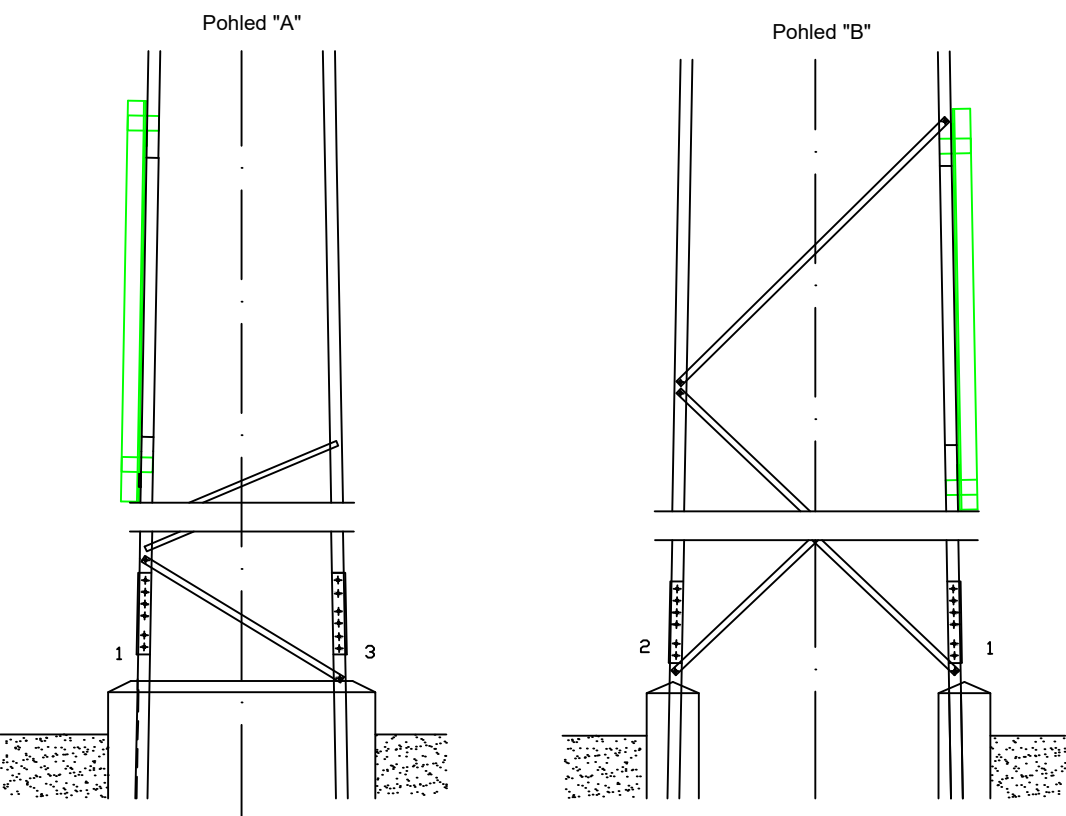
OK 48.04

 Elektrovod a.s. – Slovenská republika, odštěpný závod Čechova 59, 370 01 České Budějovice	Investor: E.ON Distribuce, a.s., F.A.Gerstnera 2151/6, 370 49, Č.Budějovice	Číslo výkresu: EV 461-20-732
	Tech. postup opravy poškoz. stojiny st.č 92 - část 2/3	Počet A4: 2 Vyhotořil: Chj
V1381/82/98 - modernizace vedení		

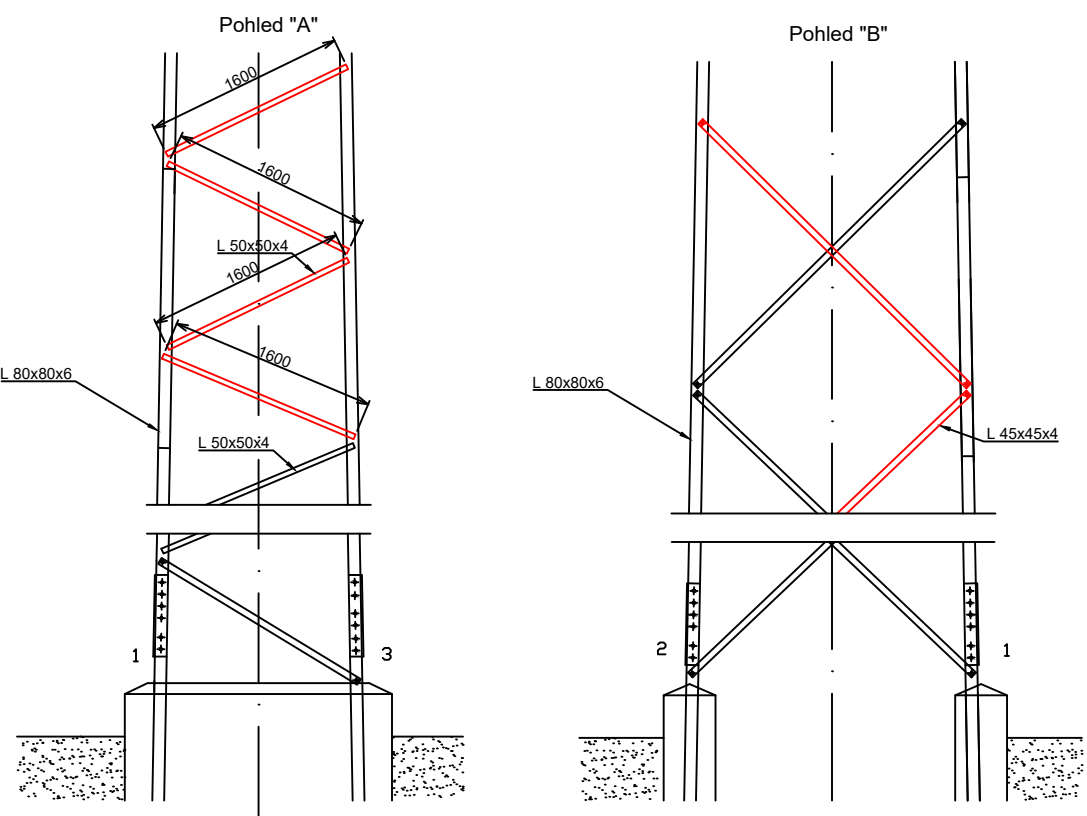
4) Přivaření nové části rohového úhelníku



5) Demontáž motýlové výztuhy



- 6) Zpětná montáž diagonál
- boční vařené příčky budou použity nové
 - čelní příčky budou použity původní s novými šrouby M16x45 (3ks)



OBECNÝ POSTUP PŘI OPRAVĚ POŠKOZENÉ STOJINY


Poznámky k technologickému postupu:
Technologický postup je podrobně popsán v technické zprávě!

Délka nové části rohového úhelníku vyjde z měření kolmé vzdálenosti řezů na stávajícím rohovém úhelníku. Čela na stávajícím rohovém úhelníku a na nové vkládané části se musí připravit pro spoje tupým svarem a dle detailů "B" a "C" seříznout do potřebného tvaru. Přesné rozměry nových prvků vyjdou až z oměření na konstrukci při realizaci opravy. Rozměry se v místě realizace na připravených profilech označí ryskou a úhlovou bruskou se uříznou. Úhlovou bruskou vždy řezat podél rysky, ne přes rysku !!!

Koutové svary připojující nové diagonály budou provedeny po celé délce hran diagonál protínajících plochu ramena rohového úhelníku.

Oprava betonového zhlaví bude provedena dle výkresové dokumentace.

Typ elektrod pro svařování:
OK 48.04

 Elektrovod a.s. – Slovenská republika, odštěpný závod Čechova 59, 370 01 České Budějovice	Investor: E.ON Distribuce, a.s., F.A.Gerstnera 2151/6, 370 49, Č.Budějovice	Číslo výkresu: EV 461-20-733
	Tech. postup opravy poškoz. stojiny st.č 92 - část 3/3	Počet A4: 2 Vyhotoval: Chj
V1381/82/98 - modernizace vedení		